

Manometri "tutto inox" a molla tubolare

- custodia a tenuta stagna a secco o a riempimento di liquido;
- DN 63 - 100 - 150;
- DN 40 - 50 - 80 su richiesta;
- DN 63 - 100 - 150 esecuzione a fronte solido;
- campi di misura compresi fra -1 e 1600 bar.

Gli strumenti di questa serie, anch'essi di produzione europea, sono realizzati con moderni e consolidati metodi di esecuzione in grande serie che consentono di ottenere un ottimo rapporto qualità-prezzo.

La serie SP_A 100 affianca l'omologa serie SP 300 ed è idonea a soddisfare le condizioni più gravose e le esigenze più severe dei molteplici settori dell'industria ai quali sono destinati.

"All stainless steel" Bourdon tube pressure gauges

- watertight casing, dry or liquid filled execution;
- NS 63 - 100 - 150;
- NS 40 - 50 - 80 on request;
- NS 63 - 100 - 150 solid front execution;
- ranges included between -1 and 1600 bar.

The instruments of this line, also of european production, are made in big series with modern and reliable criteria so to allow an excellent quality-price ratio.

The SP_A 100 series joins the SP 300 series and is suitable to satisfy the hardness working conditions and the most severe requirements of the various industrial sectors for which has been designed.

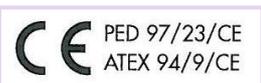


Tabella SP_A 1
Modelli previsti

Table SP_A 1
Available models

DN \ SP_A 100	109	111	112	113	115
63	B2D B2F B2P	B2D B2F B2P	B2D B2F B2P	***	B2D B2F B2P
100	B2D B2F B2P				
150	B2D B2F B2P	***	***	B2D B2F B2P	***

<p>Legenda:</p> <p>B = custodia di acciaio inox con serraggio a baionetta</p> <p>2 = attacco di pressione, elemento sensibile e movimento di acciaio inox</p> <p>D = esecuzione a secco</p> <p>F = esecuzione a riempimento di liquido</p> <p>P = esecuzione predisposta per il riempimento</p>	<p>Caption:</p> <p>B = stainless steel casing with bayonet bezel</p> <p>2 = stainless steel pressure connection, pressure element and movement</p> <p>D = dry execution</p> <p>F = liquid filled execution</p> <p>P = fillable execution</p>
--	---

Caratteristiche tecniche	Technical Features
<p><u>Diametri nominali</u> - 63, 100, 150.</p> <p><u>Custodia</u> - cassa e anello di acciaio inox AISI 304 con serraggio a baionetta (esecuzione B).</p> <p><u>Grado di protezione della custodia (secondo EN 60529)</u> - IP 55.</p> <p><u>Trasparente</u> - doppio vetro laminato di sicurezza.</p> <p><u>Dispositivo di sicurezza</u> - tappo di gomma a tenuta stagna; - esecuzione a fronte solido per DN 63, 100 e 150. (variante V65)</p> <p><u>Liquido di riempimento</u> - glicerina (di serie); - fluido siliconico (su richiesta - variante V64).</p> <p><u>Attacco di pressione (secondo EN 837-1)</u> di acciaio inox AISI 316L con filettatura Gas (BSP), Gas conico (BSPT) o NPT secondo la quota F della tabella SP_A 1, o altre filettature su richiesta.</p> <p><u>Elemento sensibile</u> - di acciaio inox AISI 316L.</p> <p><u>Saldatura dell'elemento manometrico</u> - arco elettrico in atmosfera controllata.</p> <p><u>Movimento</u> - di acciaio inox.</p> <p><u>Campi di scala (secondo EN 837-1)</u> - Valori massimi riferiti ai DN: - 1600 bar. - Unità di pressione: - bar e psi per singola o doppia scala. - Angolo della scala: - 270°.</p> <p><u>Pressione di esercizio (riferita al valore di fondo scala)</u> - costante da 1/10 a 3/4 circa; - variabile da 1/10 a 2/3 circa; - pulsante da 1/10 a 1/2 circa.</p> <p><u>Sovrappressione (occasionalmente ammessa)</u> - 25% del valore di fondo scala.</p> <p><u>Indice</u> - di alluminio a regolazione micrometrica per l'esecuzione a secco; - di alluminio con virola fissa per DN 63 e per l'esecuzione a riempimento di liquido.</p>	<p><u>Nominal sizes</u> - 63, 100, 150.</p> <p><u>Casing</u> - case and ring in AISI 304 stainless steel with bayonet bezel (execution B).</p> <p><u>Protection degree (according to EN 60529)</u> - IP 55.</p> <p><u>Window</u> - double laminated safety glass.</p> <p><u>Blow-out device</u> - blow out plug; - solid front execution for NS 63, 100 and 150. (option V65)</p> <p><u>Filling liquid</u> - glycerine (standard); - silicone fluid (on request - option V64).</p> <p><u>Pressure connection (according to EN 837- 1)</u> AISI 316L stainless steel with Gas (BSP), BSPT or NPT thread as F dimension shown in SP_A 1 table, otherwise only on request.</p> <p><u>Pressure element</u> - AISI 316L stainless steel.</p> <p><u>Welding</u> - TIG.</p> <p><u>Movement</u> - stainless steel.</p> <p><u>Ranges (according to EN 837-1)</u> - Maximum values referred to NS: - 1600 bar. - Unit of pressure: - bar and psi for single or double range. - Scale angle: - 270°.</p> <p><u>Working pressure (referred to full scale deflection)</u> - steady from 1/10 to 3/4; - fluctuating from 1/10 to 2/3; - pulsating from 1/10 to 1/2.</p> <p><u>Over-pressure (occasionally allowed)</u> - 25% of full scale value.</p> <p><u>Pointer</u> - aluminium with micrometer adjustment for dry execution; - aluminium not adjustable for NS 63 and for liquid filled execution.</p>

Quadrante

- di alluminio con scale graduate e scritte in nero indelebile su fondo bianco (per eventuali modifiche vedere le varianti previste).

Precisione

(secondo EN 837-1)

- classe 1 ($\pm 1\%$ riferito al valore di fondo scala) per DN 100, 150, 200 e 250;
- classe 1,6 ($\pm 1,6\%$ riferito al valore di fondo scala) per DN 40 - 50 - 63.

Temperatura ambiente

- $-30 \div +60$ °C esecuzione a secco;
- $+10 \div +60$ °C esecuzione a riempimento di glicerina;
- $-30 \div +60$ °C esecuzione a riempimento di fluido siliconico.

Deriva termica

- al di fuori dei valori di temperatura ambiente ottimale compresi fra $+15 \div +25$ °C, la deriva termica influisce sulla precisione dello strumento nell'ordine dello 0,3% ogni 10 °C.

Temperatura massima di esercizio

- max. 400 °C.

Dial

- white aluminium with black figures (for dial modifications see available options).

Accuracy

(according to EN 837-1)

- class 1 ($\pm 1\%$ of full scale deflection) for NS 100, 150, 200 and 250;
- class 1,6 ($\pm 1,6\%$ of full scale deflection) for NS 40 - 50 - 63.

Ambient temperature

- $-30 \div +60$ °C dry execution;
- $+10 \div +60$ °C glycerine filled execution;
- $-30 \div +60$ °C silicone fluid filled execution.

Thermal drift

- out of optimum ambient temperature values included within $+15 \div +25$ °C, the thermal drift affects the instruments accuracy of 0,3% every 10°C.

Maximum working temperature

- max. 400 °C.

Adattabilità	Applications
---------------------	---------------------

Accessori

(vedere la serie AM)

Separatore di fluido

(vedere la serie FP)

Accessories

(see AM series)

Diaphragm seal

(see FP series)

Varianti	Options
-----------------	----------------

Elemento di strozzatura

applicabile all'attacco di pressione per ridurre la velocità di ingresso del fluido di processo nello strumento.

(sigla di identificazione V26)

Sgrassatura per impiego con ossigeno

(sigla di identificazione V31)

Filettatura dell'attacco di pressione

diversa dallo standard.

(sigla di identificazione V42)

Modifiche al quadrante

- n° di matricola;
(sigla di identificazione V50)
- quadrante specifico;
(sigla di identificazione V51)
- segno rosso;
(sigla di identificazione V52)
- didascalia;

Restrictor

applicabile to pressure connection to reduce the process fluid entry speed into the instrument.

(identification V26)

Degreasing for oxygen service

(identification V31)

Process connection

not standard.

(identification V42)

Changes to the dial

- serial number;
(identification V50)
- specific dial;
(identification V51)
- red mark;
(identification V52)
- writings;

(sigla di identificazione V53)

- n° di TAG;

(sigla di identificazione V54)

- quadrante anonimo;

(sigla di identificazione V56)

- doppio logo (Allemano + cliente);

(sigla di identificazione V57)

- logo del cliente.

(sigla di identificazione V58)

Fluido siliconico

in alternativa alla glicerina.

(sigla di identificazione V64)

(identification V53)

- TAG number;

(identification V54)

- dial without logo;

(identification V56)

- double logo (Allemano + customer);

(identification V57)

- customer's logo.

(identification V58)

Silicone fluid

as alternative to glycerine.

(identification V64)

Documentazione	Documentation
-----------------------	----------------------

Rapporto di taratura con riferibilità

pressione crescente:

- classe 1.

(sigla di identificazione V92)

Documenti complementari

- attestato di conformità all'ordinazione EN 10204-2.2.
- documentazione tecnica.
- certificato di conformità e collaudo EN 10204-3.1.
- certificati dei materiali.
- dichiarazione PED
- dichiarazione ATEX (II 2 G/D).

Calibration certificate with traceability

rising pressure:

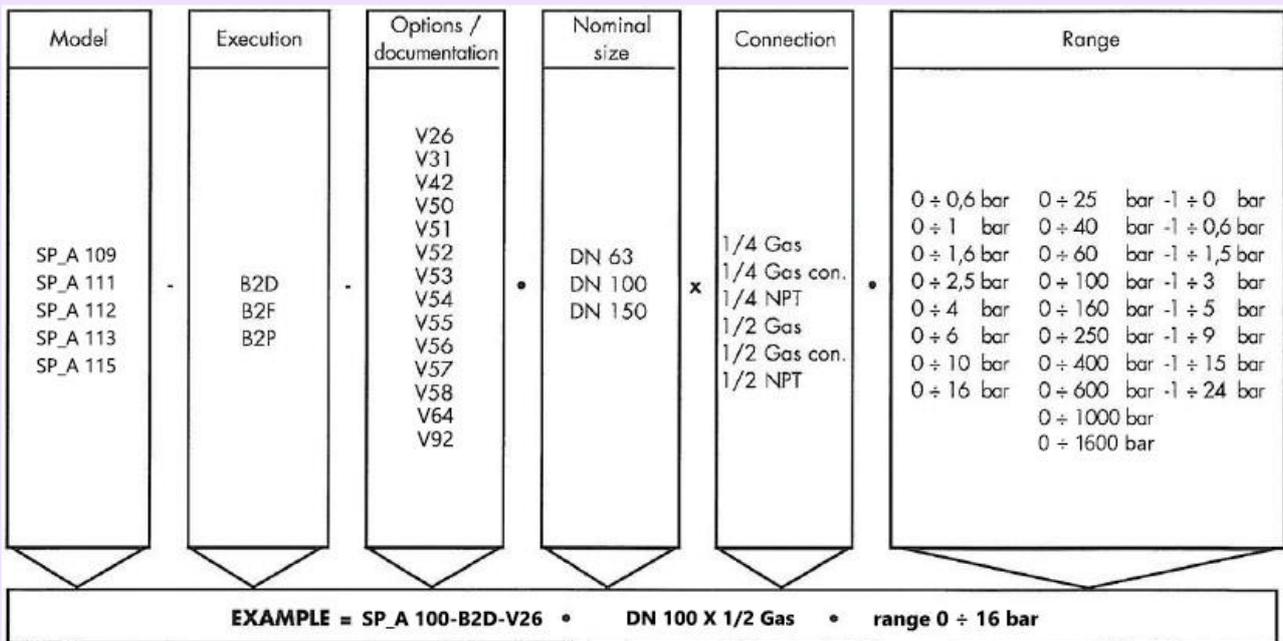
- class 1.

(identification V92)

Complementary documents

- certificate of compliance with the order EN 10204-2.2.
- technical documentation.
- inspection and test certificate EN 10204-3.1.
- material certificates.
- PED declaration.
- ATEX declaration (II 2 G/D).

Come ordinare	How to order
----------------------	---------------------



SP_A 109



DN 100 (63-150)

Manometro con attacco radiale per montaggio diretto.

Pressure gauge with bottom connection for local mounting

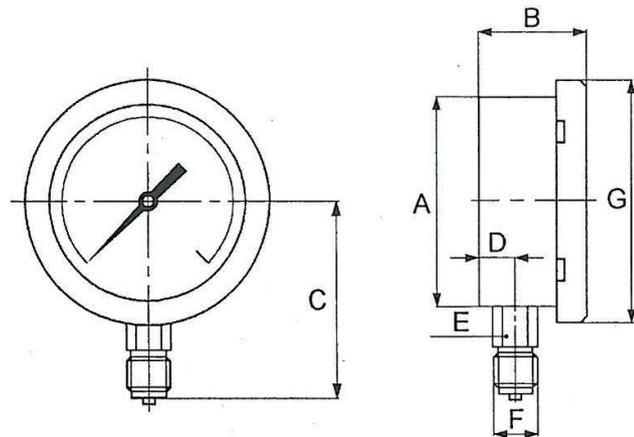


Table SP_A 109

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	Ø fori 120°	PESO ~ kg es. D es. F	
40	28	41	55,5	35	10										
50	28	51	73	49	13										
80	31	82	105	67	17										
63	64	32,5	57	10	14	1/4	69							0,13	0,20
100	101	49,5	90	15,5	22	1/2	111							0,53	0,85
150	149	50	114	16	22	1/2	161							0,88	1,58

SP_A 113



DN 100 (150)

Manometro con attacco radiale per montaggio sporgente e fissaggio con 3 fori

Pressure gauge with bottom connection for surface mounting with 3 fixing holes

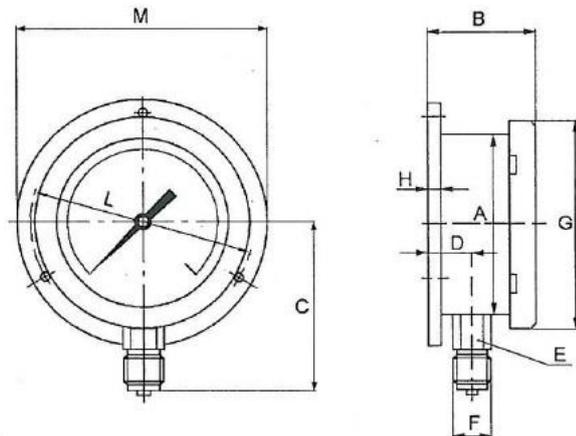


Table SP_A 113

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	Ø fori 120°	PESO ~ kg es. D es. F	
100	101	49,5	90	15,5	22	1/2	111	1		118	132		6	0,58	0,90
150	149	50	114	16	22	1/2	161	1		178	196		6	0,95	1,65

SP_A 111



DN 100 (63)

Manometro con attacco posteriore per montaggio incassato e fissaggio con 3 fori
Pressure gauge with back connection for flush mounting with 3 fixing holes

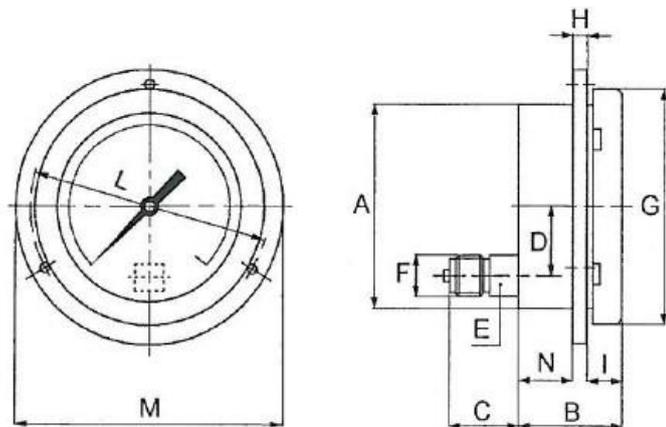
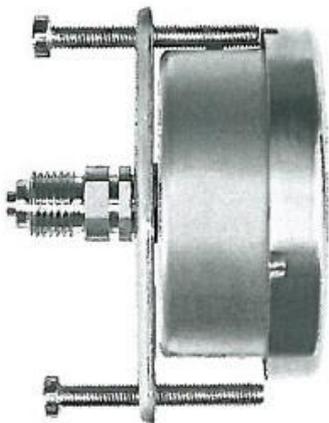


Table SP_A 111

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	∅ fori 120°	PESO ~ kg es. D es. F	
63	62	33	27	0	14	1/4	64	2,5	12	75	84	16,5	3,6	0,15	0,22
100	99	49,5	35	30	22	1/2	101	1	17	118	132	31	6	0,58	0,90

SP_A 112



DN 63 (100)

Manometro con attacco posteriore per montaggio incassato e fissaggio con staffa
Pressure gauge with back connection for flush mounting with clamp fixing

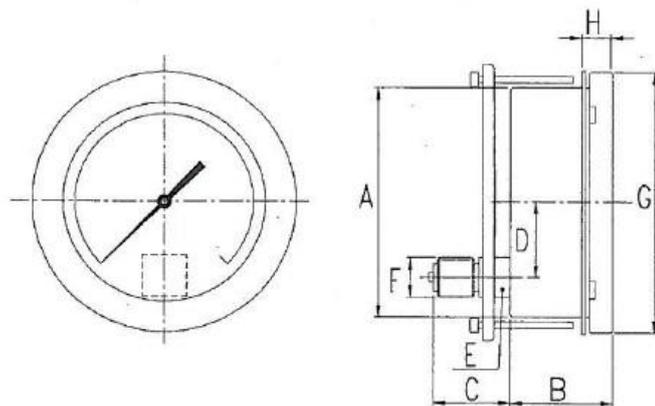
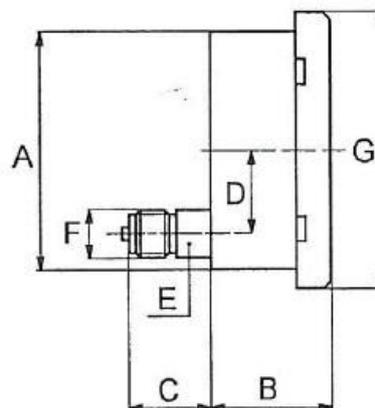
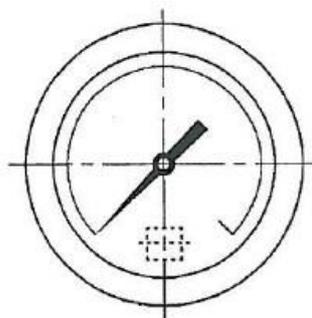


Table SP_A 112

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	∅ fori 120°	PESO ~ kg es. D es. F	
63	62	33	27	0	14	1/4	64	11						0,16	0,23
100	99	49,5	35	30	22	1/2	101	17						0,60	0,92



DN 100 (63)

Manometro con attacco posterior per montaggio diretto

Pressure gauge with back connection for direct mounting

Table SP_A 115

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	Ø fori 120°	PESO - kg	
														es. D	es. F
40	45	41	41	26	10										
50	55	51	51	28	13										
80	59	82	75	32	17										
63	62	33	27	0	14	1/4	64							0,13	0,20
100	99	49,5	35	30	22	1/2	101							0,53	0,85

nota: i dati qui riportati non sono impegnativi ma suscettibili di eventuali modifiche in funzione di esigenze tecnico-commerciali
note: informations shown in this series may be changed at any time without prior notice



NUOVA ALLEMANO S.r.l.
 Via Giacomo Leopardi 13 – 10095 Grugliasco – Torino – Italy
 Tel. (+39) 0112734400 - Fax (+39) 0112732888
 e-mail: info@allemano.it sito: www.allemano.it

Al fine di migliorare le prestazioni tecniche del prodotto, la società si riserva di apportare variazioni senza preavviso.
In order to improve the technical performances of the product, the company reserves the right to make any dynamometer without notice.